

GB/T 30778—2014

6.3.2 抽样

从检验批次中随机抽取 5 桶,每桶抽取 400g 充分搅匀分装为 2 桶,一桶供检验用,另一桶备样。

6.3.3 判定规则

检验项目中技术要求全部合格,判定该批产品合格。若有不合格项时,自同批产品中允许 2 倍量抽样,对不合格项进行复检,若仍不合格,则判定该批产品不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

按照 GB/T 9750—1998 的规定执行。

7.2 包装

按照 GB/T 13491—1992 中的二级包装执行。

7.3 运输

装卸时应轻拿轻放,避免雨雪淋袭和暴晒。

7.4 贮存

产品应在通风干燥的室内贮存,贮存温度 5℃~40℃。产品储存期为 6 个月,并在包装上标示。超过保质期产品按本标准检验合格,仍可使用。

GB/T 30778—2014

ICS 83.180
G 39

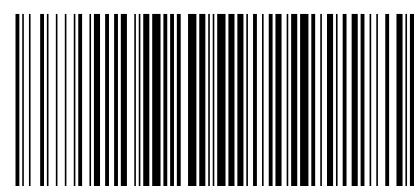


中华人民共和国国家标准

GB/T 30778—2014

聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液 纸塑冷贴复合胶

Polyvinyl acetate-acrylate mulsion adhesive for the laminating of
paper/polymer films at room temperature



GB/T 30778—2014

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-49967

定价: 14.00 元

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

膜(BOPP):厚 19 μm ,涂胶面电晕处理,表面张力 $\geq 38 \text{ dyn}(3.8 \times 10^{-4} \text{ N})$ 。涂胶量为 10 g/m^2 ,试样在室温下放置 24 h 后测试。

5.4.2 测定

按 GB/T 2791—1995 的规定执行。

5.5 耐模切性

5.5.1 试样制备

按 5.4.1 执行。

5.5.2 测定

按 CY/T 59—2009 的规定执行。

5.6 pH 值

按 GB/T 14518—1993 的规定执行。

5.7 稀释稳定性

按 GB/T 11175—2002 中 5.7 的规定执行。

5.8 机械稳定性

按 GB/T 11175—2002 中 5.8 的规定执行。

5.9 贮存稳定性

按 GB/T 11175—2002 中 5.6 的规定执行。

6 检验规则

6.1 出厂检验

出厂检验项目包括外观、pH 值、剥离强度、粘度、不挥发物 5 项。

6.2 型式检验

产品正常生产时,每年应该进行一次型式检验。若有下列情况之一时,应该进行型式检验:

- a) 新产品定型鉴定时;
- b) 当原料、工艺发生改变,可能影响产品性能时;
- c) 停产半年以上,重新恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 国家质量监督部门提出要求时。

6.3 组批与抽样

6.3.1 组批

以同一原料、同一配方、同一工艺生产的产品为一检验批次,每批不大于 50 t。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
聚醋酸乙烯-丙烯酸酯乳液
纸塑冷贴复合胶
GB/T 30778—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2014 年 9 月第一版 2014 年 9 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-49967 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

表 1 (续)

项 目	指 标
稀释稳定性/%	上层清液 ≤5 下层清液 ≤5
机械稳定性/%	≤5
贮存稳定性	无分层

3.2 有害物质限量

根据产品的用途和用户要求,有害物质含量应符合相应的法规要求。

4 试验的一般条件

4.1 试验室的温度和相对湿度

试验室的温度为 $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$;相对湿度为 $(50\pm 10)\%$ 。

4.2 试样的状态调节

试样在进行测试前在试验的一般条件下存放时间应不少于 4 h。

4.3 试验结果的数值整理

按照 GB/T 8170—2008 进行处理。

4.4 取样

按照 GB/T 3186—2006 的规定执行。取样量根据试验要求确定。

5 试验方法

5.1 外观

目视法。将试样用玻璃棒刮涂在清洁的玻璃板上,形成薄涂层,观察有无凝胶、结皮、异物。

5.2 不挥发物

按 GB/T 11175—2002 中 5.2 的规定执行。

5.3 粘度

按 GB/T 6753.4—1998 检测,粘度值取三个试样的算术平均值。

5.4 T 剥离强度

5.4.1 试样制备

按 GB/T 2791—1995 的规定,采用双向拉伸聚丙烯膜(BOPP)和铜版纸冷贴制备 T 剥离试样。铜版纸符合 GB/T10335.1—2005 表 2 规定的有光型优等品 90 g 标准双面铜版纸要求。双向拉伸聚丙烯

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本标准起草单位:宁波阿里山胶粘制品科技有限公司、上海清晨奇想科技有限公司、武汉艾迪雅科技有限公司、宁波胶粘剂与制品协会。

本标准主要起草人:叶先科、皮红、杨林、朱万平、孙家胜、徐国刚、叶先勇。